

序号	组织名称	经验名称
1	艾瑞汽车科技（哈尔滨）股份有限公司	艾瑞汽车实施ARMS全流程精益数智化质量管理的经验
2	北京北方车辆集团有限公司	特种车辆关键零件“数字孪生+实时监测”双引擎质量管控模式
3	北京玻璃钢院复合材料有限公司	基于全面质量管理的先进复材用高性能高质量预浸料快速迭代及稳定生产的经验
4	北京精密机电控制设备研究所	基于研产一体、数智赋能七步法的航天伺服产品保证体系构建与应用
5	北京首钢股份有限公司	构建数智化全流程质量管理的经验
6	北京同仁堂健康药业股份有限公司	实施“N+质量”管理新模式的经验
7	常州博瑞电力自动化设备有限公司	实施“双轮驱动六擎支撑”的数智质量管控模式的经验
8	东方电气集团东方电机有限公司	基于品类差异化管理的供应链模式创新与实践
9	东方电气集团东方锅炉股份有限公司	构建“133”能源装备无损检测质量数智化管理新模式
10	佛山海尔滚筒洗衣机有限公司	“两化两全三零”智慧质量管理模式
11	福建宁德核电有限公司	基于“四面体模型”的核电材料质量管理实践经验
12	固达电线电缆（集团）有限公司	以质量安全追溯体系建设为核心，培育固达新质生产力的经验
13	广西防城港核电有限公司	基于AI技术构建数字孪生核电平台实现安全质量效益稳健跃迁的实践
14	广西凤糖生化股份有限公司	构建制糖企业WCM世界级制造的模式
15	广西柳工机械股份有限公司	基于“LDP+LiPS”的双轮驱动质量管理模式
16	广西梧州市金海不锈钢有限公司	实施数字一体化一贯式实时性全程质量管理体系的经验
17	广西玉柴机器股份有限公司	实施数字化高质量服务的经验
18	广州视源电子科技股份有限公司	基于AI+的“1421”质量竞争力管理模式
19	贵州茅台酒股份有限公司	基于产供销三协同模式的包装全产业链一体化管控实践与创新经验
20	贵州珍酒酿酒有限公司	基于珍酒精益生产模式（ZPS）的酿造极致口感美酒的经验

21	国网新疆电力有限公司营销服务中心	基于“数智双擎”的电表计量状态质量评价与动态监管新模式
22	海南核电有限公司	核电厂冷源系统实施“P-GSTD”管理模式的实践经验
23	合肥领智物联科技有限公司	基于智能制造平台的全生态协同质量管理模式
24	黑龙江省广利达智能电气设备制造有限公司	基于“双核三标五化”的全过程质量管理模式
25	华菱安赛乐米塔尔汽车板有限公司	VAMA实施“4327”钢企特色质量管理模式的经验
26	华能海南昌江核电有限公司	基于四五管理模式提升核电厂应急电源系统可靠性实践经验
27	吉利汽车集团有限公司	数字化转型驱动下的全员质量实名制管理经验
28	济源华申电源有限公司	济源华申电源有限公司实施新能源电池可靠性设计与零缺陷制造的质量管理模式的经验
29	佳木斯电机股份有限公司	基于数智赋能的高压电机制造全过程质量管理提升经验
30	江中药业股份有限公司	实施“四好双环”质量范式 提升数字化质量的经验
31	焦作科瑞森重装股份有限公司	基于远程运维提升产品设计与服务质量的经验
32	辽宁红沿河核电有限公司	实施核电机组换料大修全过程质量控制的实践
33	内蒙古金灏伊利乳业有限责任公司	实施TPM智能化驱动的质量竞争力的经验
34	内蒙古蒙牛高科乳业有限公司	实施数据驱动的四化智能工厂建设经验
35	内蒙古蒙牛乳业（集团）股份有限公司	基于“15123”专业人才数智化培养管理模式经验
36	奇瑞商用车（安徽）有限公司	基于数字化的商用车全生命周期质量管理经验
37	荣成康派斯新能源车辆股份有限公司	基于“工业互联网+智能制造”双轮驱动的房车全面数字化质量管理模式
38	三门核电有限公司	以承包商管控为重点的核电站大修质量管理经验
39	山东福瑞达生物股份有限公司	基于化妆品全生命周期数智化质量提升实践
40	山东京博农化科技股份有限公司	实施基于数字化智能工厂的质量管理模式
41	山东京博物流股份有限公司	实施基于信息化和标准化的“智慧物流”实践经验
42	山东鲁花集团有限公司	构建“五全一新” 数字化全链协同质量管理模式实践

43	山东南山智尚科技股份有限公司	南山智尚以数智驱动“五化”经营实现高质量发展的实践经验
44	山东瑞福锂业有限公司	实施“3+1+N”全流程质量管理模式数字赋能关键锂盐新材料质量提升的经验
45	山东时风（集团）有限责任公司	实施“数字赋能+创新升级”双轮驱动战略下的全面质量管理经验
46	山东中保康医疗器具有限公司	实施“文工智标”四重引擎的质量管控经验
47	上海地铁维护保障有限公司供电分公司	基于“三闭环+两驱动”的轨交供电智能运维精益管理模式实践经验
48	上汽通用汽车有限公司	基于“五位一体”数字化转型创新方法助力整车开发质量提升的经验
49	上汽通用五菱汽车股份有限公司	基于岛式精益智造LIM的质量管理新模式
50	深圳友讯达科技股份有限公司	基于全产业链质量协同管理实践经验
51	双星集团有限责任公司	实施轮胎全流程数智化质量管控的经验
52	王力安防科技股份有限公司	基于王力未来工厂的“玉米式”生态质量管理实践
53	西子清洁能源装备制造股份有限公司	实施以客户为中心的企业卓越管理系统XOS的实践经验
54	项城市纺织有限公司	实施构建“智纺四擎”棉纺质量管控模式的实践经验
55	新凤鸣集团股份有限公司	实施全流程数字化智能制造与设计的实践经验
56	新乡市瑞丰新材料股份有限公司	实施“PMP0+PPCV”双支柱协同的流程工业数字化质量提升经验
57	许继电气股份有限公司	基于“双循环”的全生命周期质量安全管控模式
58	烟台喜旺肉类食品有限公司	“科技创新+数智驱动+标准引领”三位一体管理模式的构建与应用实践
59	烟台中宠食品股份有限公司	实施全球化体系标准与智能化融合的质量管理经验
60	浙江万向精工有限公司	基于“数智驱动·完美运转”质量管理模式的实施经验
61	智洋创新科技股份有限公司	基于大数据技术的产品全生命周期质量管控经验
62	中车株洲电力机车有限公司	实施“1234”精轨智行质量管理模式

63	中广核兴业风力发电有限公司	实施五化融合的新能源数智化运管平台的敏捷集控质量管理实
64	中桂电力设备有限公司	基于混凝土电杆智能工厂协同赋能的企业质量管理经验
65	中国核电工程有限公司	实施四大管理举措驱动大核心业务，高标准、高质量建设核电标杆工程的质量管理经验
66	中国核工业第五建设有限公司	实施基于TQM的“最小化单元”全过程精细化质量管理的经验
67	中国核能电力股份有限公司	基于集约管理模式的核电群厂质量卓越路径实践
68	中国南方电网有限责任公司超高压输电公司	实施“双链融合”的特高压直流工程质量管理创新实践
69	中国南方电网有限责任公司超高压输电公司昆明局	实施全流程数字化、智能化、绿色化卓越运维体系建设与管理经验
70	中国石油化工股份有限公司中原油田分公司	基于质量管理体系有效性评价的质量提升实践
71	中核控制系统工程有限公司	基于“1551”质量管理创新模式的构建与实施
72	中铝河南洛阳铝加工有限公司	实施数智化全流程打造高精度铝板带质量管理模式的经验
73	中铝洛阳铜加工有限公司	实施基于数智赋能的高端铜材全面质量管理模式实践经验
74	中色科技股份有限公司	实施“全过程数字化PDCA”提质增效生产管理经验